



特 許 証
(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第 4 4 3 0 6 3 4 号
(PATENT NUMBER)

発明の名称(TITLE OF THE INVENTION)

インダクターの成形に用いるモールド、及びそのモールドを用いたインダクターの
形成方法

特許権者(PATENTEE)

大韓民国京畿道城南市盆塘区藪内洞パークタウン西安アパート 1 1 2 - 1 1 0 2
国籍 大韓民国
宋 満鎬

神奈川県大和市上草柳 2 丁目 1 2 - 4

佐藤 勉

発明者(INVENTOR)

宋 満鎬

佐藤 勉

出願番号(APPLICATION NUMBER)

特願 2 0 0 6 - 1 7 9 5 3 5

出願年月日(FILING DATE)

平成 1 8 年 6 月 2 9 日(June 29, 2006)

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

平成 2 1 年 1 2 月 2 5 日(December 25, 2009)

特許庁長官(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

細野 哲弘

